



DC-NETTIC 5034 Automatic Magnetic Rotary Cylinders  
Die-Cutting Machine / System with Waste Separation

*Máquina / sistema de troquelado con cilindros rotativos magnéticos  
DC-NETTIC 5034 / Separación automática de residuos*

# DC-NETTIC 5034

Specifications / Especificaciones

Short run Rotary Die-Cutting System for digital & offset printed sheets

*Sistema de troquelado rotativo de corta tirada para hojas impresas en offset y digital*

Depending on substrate & sheet layout : Sheet Feeding, Die-Cutting, Separating & Collecting in one pass at 45 meters / minute processing up to 4.800 sheets / hour

*Dependiendo del sustrato y el diseño de la hoja: alimentación de hojas, troquelado, separación de retales y recolección de producto unitario en un solo paso a 45 metros / minuto, procesando hasta 4.800 hojas / hora*

Maximum speed : 50 meters / minute  
*Velocidad máxima: 50 metros / minuto*

Sheet Size (before processing):

- a. Max. 340 mm (W) x 500 mm (L)
- b. Min. 200 mm (W) x 275 mm (L)

*Tamaño de la hoja (antes de procesar):*

- a. Max. 340 mm (ancho) x 500 mm (largo)
- b. Min. 200 mm (W) x 275 mm (L)

Die-Cutting in multiple shapes , Holes Punching , Round Corner , Perforation , Creasing , Slitting (cutting through) & Kiss-Cutting (half cut) in various substrates from 0,10 mm up to 0,5 mm thickness (from 128 gsm to 400 gsm of material weight)

*Troquelado en múltiples formas, perforación de orificios, esquinas redondas, perforación, hendidos, corte profundo y medio corte, en diversos sustratos desde 0,10 mm hasta 0,5 mm de espesor (desde 128 gsm) a 400 gsm*

Accuracy : 0,10 mm to 0,27 mm.  
*Precisión: 0,10 mm a 0,27 mm.*

Material / Substrates : Normal Paper, Coated Paper , Uncoated Paper, Cardboard & Adhesive Paper, printed in Offset or in Digital or laminated (finished) with BOPP Film

*Material / sustratos: papel vellum, papel estucado, papel no estucado, cartón y papel adhesivo, impreso en offset o en digital o plastificado con película de BOPP*

**High Quality rigid upper Magnetic Cylinder & solid lower Magnetic Cylinder operating as a block with the two shaft shoulder in contact** (together) allowing easy calibration of pressure adjustment avoiding knife damages

*Cilindro magnético superior rígido de alta calidad y cilindro magnético inferior sólido que funcionan como un bloque dual en contacto (juntos), lo que permite una fácil calibración del ajuste de presión evitando daños en las cuchillas de troquel*

Die-Cutting station built on a pressure structure to ensure stable pressure an no runout by avoiding any kind of possible tolerance

*Estación de troquelado construida sobre una estructura de presión que garantiza una presión estable , evitando desviaciones y cualquier tipo de tolerancia posible*

Simple Flexible Dies change with Magnetic Cylinder and register pins

*Troqueles flexibles fáciles de cambiar en el cilindro magnético y registro con pasadores*

**Male & Female Flexible Dies set system**

*Sistema dual de matrices flexibles macho y hembra*

Recommended die size : 348 mm x 594 mm

*Tamaño recomendado de troquel flexible : 348 mm x 594 mm*

**A system of rail guide with self-locking mechanism**

allows separating the equipment in two modules for a quick & convenient replacement of the Flexible Dies

*Un sistema de guía de riel con mecanismo de autobloqueo permite separar el equipo en dos módulos para un reemplazo rápido y conveniente de los troqueles flexibles*



300 mm height of pile Feeder with load capacity of ~ 500 sheets A3+

*Alimentador por succión de pila alta con 300 mm de altura con capacidad de carga de ~ 500 hojas A3+*

**Intuitive Colour Touch Screen (7" Simatic HMI)** for easy set-up & control of operation

*Pantalla táctil a color intuitiva (7 " HMI Simatic) para una fácil configuración y control de operación*

Monitoring and recall saved jobs parameters (up to 50)

*Almacenamiento y recuperación de trabajos (hasta 50 recetas de parámetros de producción)*

Multiple interfaces

*Múltiples interfaces*

CPU , Electric control system, Motion Controller and Servo Motor by SIEMENS

*CPU, sistema de control eléctrico, controlador de movimiento y servomotor de SIEMENS*

Automatic paper lifting & feeding with double feed detection

*Marcador con alimentación automática de papel con detección de doble alimentación*

Sheet Feeding System by Vacuum Feed Belts (synchronous belt transmission)

*Sistema de alimentación de hojas por correas síncronas de succión*

High precision Registration system through an Automatic Correction Mechanism ensures the correct alignment of the paper sheet before die-cutting

*Sistema de ajuste de registro de alta precisión, con mecanismo de corrección automático que garantiza la alineación correcta de la hoja de papel antes del troquelado*

After die-cutting section a set of 2 Vacuum Belts can be independently adjusted according to the requirements of production during waste separation process and unitary label transportation to collection section

*Después de la sección de troquelado, un conjunto de 2 bandas de vacío se pueden ajustar de forma independiente de acuerdo con los requisitos de producción durante el proceso de separación de retales y el transporte de etiquetas unitarias a la sección de recolección*

Multiple type of PANASONIC Sensors built-in (ultrasonic & light) for a variety of detection functions

*Múltiples tipos de sensores PANASONIC incorporados (ultrasónicos y luz) aptos para una variedad de funciones de detección*

Repeat register function : up to 3 repeats in a single pass

*Función de registro de repetición: hasta 3 repeticiones en un solo paso*

**Separators (Mechanical Guides & Pneumatic Actuators / Air Cylinders)** installed on a ruled mounting plate , remove the trimmed waste (frame & skeleton) from the finished product depositing into waste bin

*Conjunto de Separadores (guías mecánicas y actuadores neumáticos / cilindros de aire) montadas en un eje reglado, permiten eliminar los desechos recortados (marco y esqueleto) del producto terminado que se deposita en el contenedor de desechos / retales*

Parameters of the Pneumatic Actuators / Air Cylinders driven for waste removing controlled through the PLC

*Todos los parámetros de los actuadores neumáticos / cilindros de aire accionados para la eliminación de retales , se controlan a través del PLC*

Minimum width of 6 mm for wasting removal

*Recomendado un ancho mínimo de 6 mm de medianil para eliminación de desechos / retales*

Finished product delivered on an adjustable Receiving Tray suitable for stacks of unitary labels or full sheets cut for easy handling

*El producto terminado se entrega en una Bandeja de Recepción ajustable , diseñada para pilas de etiquetas unitarias o para hojas cortadas completas para un fácil manejo*

Easy quick change system from Receiving Tray into Automatic Wheel Collector System built on a buffer plate for unitary labels transversally cut

*Sistema de cambio rápido y sencillo de la Bandeja de Recepción hacia un Sistema Recolector / Apilador Automático con Ruedas para agrupar etiquetas unitarias cortadas transversalmente*

Voltage / Frequency : Three Phase 380V AV with rated power of 12 Kw

*Tensión / frecuencia: AV trifásico de 380 V con una potencia nominal de 12 Kw*

Machine Dimensions : 3.400 mm (L) x 1.000 mm (W) x 1.400 mm (H)

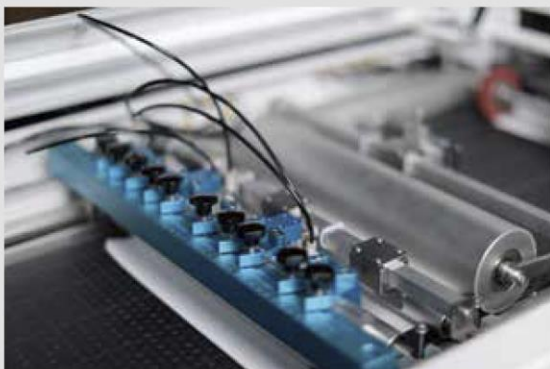
*Dimensiones de la máquina: 3.400 mm (L) x 1.000 mm (W) x 1.400 mm (H)*

Machine Dimensions once separated the front equipment from the back : 3.492 mm (L) x 1.000 mm (W) x 1.400 mm (H)

*Dimensiones de la máquina una vez separado el módulo frontal del posterior: 3.492 mm (L) x 1.000 mm (W) x 1.400 mm (H)*

Weight : 2.000 Kgr. *Peso: 2.000 Kgr.*





Carretera del Mig, 54  
08907 L'Hospitalet de Llobregat  
+34 932 615 300  
info@arque.com · www.arque.com